

**UNIONE DI COMUNI DESTRA ADIGE**

Provincia di VR

**CONTO ECONOMICO**

**ANNO 2015**

## CONTO ECONOMICO

	IMPORTI PARZIALI	IMPORTI TOTALI	IMPORTI COMPLESSIVI
<b>A) PROVENTI DELLA GESTIONE</b>			
1) Proventi tributari			
2) Proventi da trasferimenti	773.826,82		
3) Proventi da servizi pubblici	89.081,19		
4) Proventi da gestione patrimoniale			
5) Proventi diversi	24.035,81		
6) Proventi da concessioni di edificare			
7) Incrementi di immobilizzazioni per lavori interni			
8) Variazioni nelle rimanenze di prodotti in corso di lavorazione, etc. (+/-)			
<b>TOTALE PROVENTI DELLA GESTIONE (A)</b>		886.943,82	
<b>B) COSTI DELLA GESTIONE</b>			
9) Personale	382.145,21		
10) Acquisto di materie prime e/o beni di consumo	821,79		
11) Variazioni nelle rimanenze di materie prime e/o beni di consumo (+/-)			
12) Prestazioni di servizi	281.752,01		
13) Godimento beni di terzi	11.000,00		
14) Trasferimenti	132.397,01		
15) Imposte e tasse	26.410,91		
16) Quote di ammortamento d'esercizio	32.438,05		
<b>TOTALE COSTI DI GESTIONE (B)</b>		866.964,98	
<b>RISULTATO DELLA GESTIONE (A-B)</b>		19.978,84	
<b>C) PROVENTI E ONERI DA AZIENDE SPECIALI E PARTECIPATE</b>			
17) Utili			
18) Interessi su capitale di dotazione			
19) Trasferimenti ad aziende speciali e partecipate			
<b>TOTALE (C) (17+18-19)</b>			
<b>RISULTATO DELLA GESTIONE OPERATIVA (A-B+-C)</b>			19.978,84
<b>D) PROVENTI ED ONERI FINANZIARI</b>			
20) Interessi attivi	0,30		
21) Interessi passivi:			
- su mutui e prestiti			
- su obbligazioni			
- su anticipazioni			
- per altre cause			
<b>TOTALE (D) (20-21)</b>	14,00	-13,70	-13,70
<b>E) PROVENTI ED ONERI STRAORDINARI</b>			
Proventi			
22) Insussistenze del passivo	45.289,44		
23) Sopravvenienze attive			
24) Plusvalenze patrimoniali			
<b>Totale Proventi (e.1) (22+23+24)</b>		45.289,44	
Oneri			
25) Insussistenze dell'attivo	12.134,83		
26) Minusvalenze patrimoniali			
27) Accantonamento per svalutazione crediti			
28) Oneri straordinari			
<b>Totale Oneri (e.2) (25+26+27+28)</b>		12.134,83	
<b>TOTALE (E) (e.1-e.2)</b>		33.154,61	
<b>RISULTATO ECONOMICO DELL'ESERCIZIO (A-B+-C+-D+-E)</b>			53.119,75

SAN PIETRO DI MORUBIO, li 14-04-2016

IL SEGRETARIO

Dott. DI MARCO Massimo

IL LEGALE RAPPRESENTANTE  
DELL'ENTE

Rag. MALASPINA Giorgio

IL RESPONSABILE DEL SERVIZIO  
FINANZIARIO

Rag. STEVANELLO Fabrizio

